

モルタル漏れ防止キャップ



1 穿孔終了



2 キャップ取り付け



3 モルタル注入中



4 モルタル注入終了



5 ロックボルト挿入中



6 ロックボルト挿入終了

特長

1. ロックボルトとモルタルの全面接着が可能になります。
2. 孔壁からの湧水が減少します。
3. ロックボルトの引抜き強度が常に安定します。



口元キャップ



先端逆止弁

充填試験状況



塩ビ管



注入状況



フロー値測定

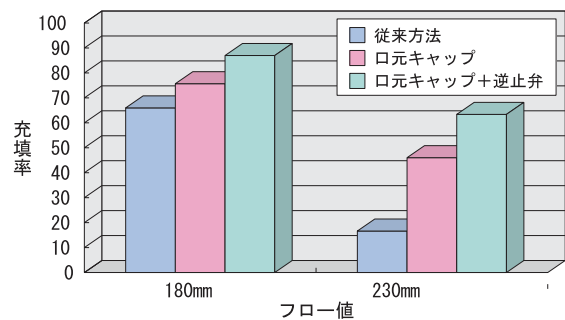
充填試験結果

管径 (mm)	注入率 (%)	従来方法 (%)	口元キャップ (%)	口元キャップ+逆止弁 (%)
230mm	100%	16.0%	45.9%	63.5%

注意

本試験は、塩ビ管を垂直に設置した状態でモルタルを注入した結果であります。塩ビ管の表面摩擦抵抗が低い為実施工時の充填率とは異なります。

【モルタルフロー値と注入率】



製造・販売

TOUKOU 株式会社 東 宏

本 社 札幌市東区東雁来9条3丁目2の3
TEL011-792-3000 FAX011-792-3333

東京支店 東京都墨田区両国2丁目4-18中尾ビル4F
TEL03-6659-3841 FAX03-6659-3845

<http://www.k-toukou.co.jp/>